



LuK SERVICE INFO



Montage-Hinweis

LuK RepSet 620 3115 00

Beim Einbau des LuK RepSet 620 3115 00 steht die Anschraubfläche des Druckplattengehäuses in einem relativ großen Abstand zu der des Schwungrads. Dadurch wird die Kupplung bei der Montage nicht durch die Zentrierstifte des Schwungrads geführt (Bild 1). Weiterhin ist es aufgrund dieses Abstands nicht möglich, die Schrauben in die Gewinde des Schwungrads einzusetzen. Sie lassen sich zwar mit erhöhtem Kraftaufwand montieren, dies führt aber meist zu Schäden an den Gewinden.

Das LuK RepSet 620 3115 00 kann nur mit einem geeigneten Spezialwerkzeug (z. B. Schaeffler Art.-Nr.: 400 0237 10) montiert werden. Mit ihm wird die Tellerfeder beim Einbau vorgespannt, bis das Druckplattengehäuse auf dem Schwungrad aufliegt. Dabei setzen sich die Zentrierstifte sicher in die Bohrungen und die Schrauben können ohne Gegenkraft von Hand eingedreht werden.



Bild 1: Die Zentrierstifte setzen sich bei der Montage nicht in die Bohrungen

Hinweis:

Bei Reparatur- und Wartungsarbeiten an Kupplungen empfiehlt Schaeffler Automotive Aftermarket grundsätzlich das Spezialwerkzeug mit der Art.-Nr.: 400 0237 10 zu verwenden. Hinweise zur Handhabung des Werkzeugs sind unter www.repxpert.de zu finden.



Bild 2: Das Spezialwerkzeug 400 0237 10 ermöglicht eine professionelle Kupplungsreparatur

Angaben des Fahrzeugherstellers beachten!

Schaeffler REPXPERT Service Center: 00800 1753-3333*

*kostenfreie Rufnummer, Mo.–Fr. von 8.00–17.00 Uhr

www.repxpert.de

SCHAEFFLER
REPXPERT