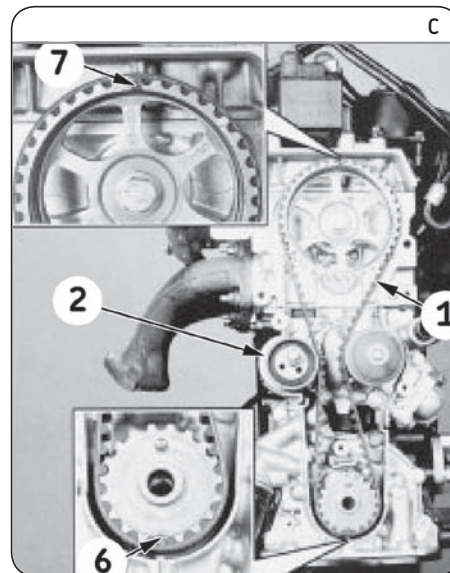
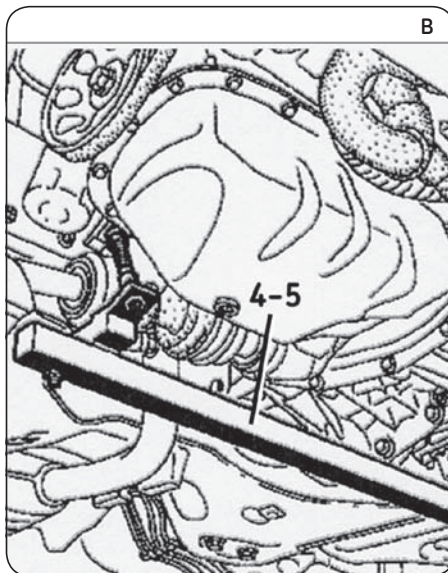
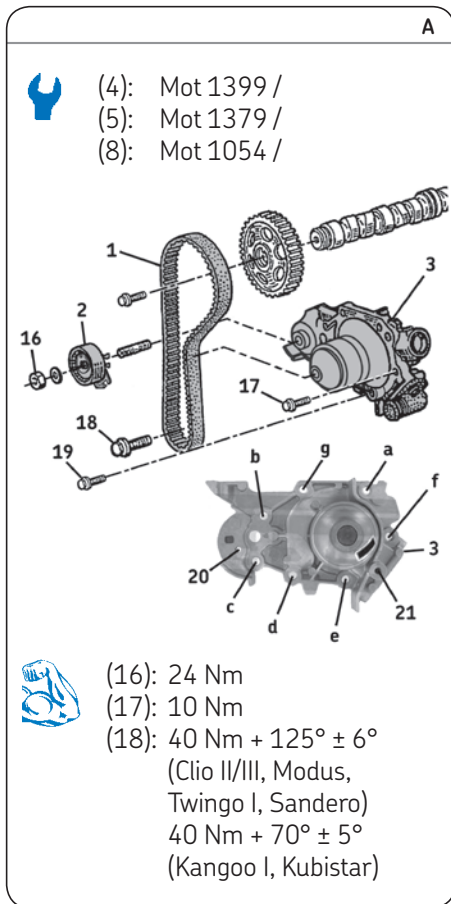


NT 06017 VKMA 06002 – VKMC 06002

Dacia / Nissan / Renault

VKMA 06002

VKMC 06002



Ausbau

- 1) Batterie abklemmen nach Werkvorschrift.
- 2) Fahrzeug nach Werkvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel.
- 3) Motorsicherungswerkzeug wie folgt ansetzen: **(4)** Twingo, **(5)** Clio II und Kangoo (**Bild B**).
- 4) Den oder die Zubehörriemen, Kurbelwellenscheibe und rechtes Motorlager und die Steuergehäuse ausbauen.
- 5) Motor bis zum oberen Totpunkt drehen: Markierungen **(6)** des Kurbelwellenrads und **(7)** des Zahnrads der Nockenwelle mit den festen Markierungen ausrichten (**Bild C**).
- 6) OT-Fixierstab **(8)** in das Schwungrad einsetzen (**Bild D**).
- 7) Befestigungsmutter der Spannrolle **(2)** lösen (**Bild A**).
- 8) Zahnriemen entspannen und ausbauen **(1)** (**Bild A**).
- 9) Spannrolle ausbauen **(2)**.
- 10) **Wasserpumpe Entfernen. (VKMC 06002)**
Erst Kühlerkreislauf entleeren, auf Sauberkeit prüfen und erforderlichenfalls reinigen. Befestigungsschrauben **(17)** voll herausdrehen und Pumpe **(3)** abnehmen. (**Bild A**)

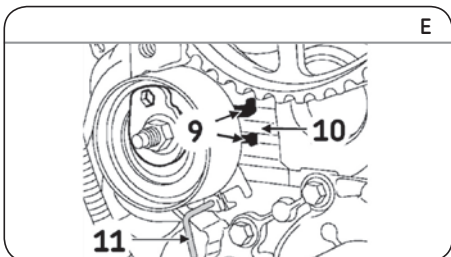
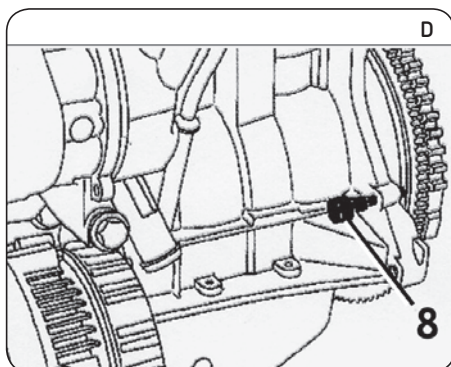
Einbau

Achtung: Vorher die Auflageflächen der Spannrolle sorgfältig reinigen.

- 11) Einbau der Wasserpumpe. Neue Wasserpumpe montieren. Befestigungsschrauben in richtiger Folge mit **10 Nm** anziehen. Prüfen ob der Wasserpumpe weich dreht und keine harten Stellen aufweist.
- 12) Neue Spannrolle **(2)** einbauen.

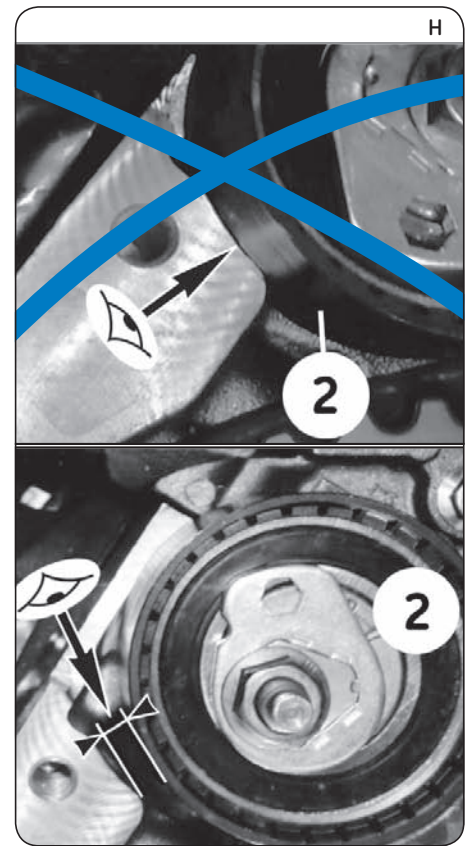
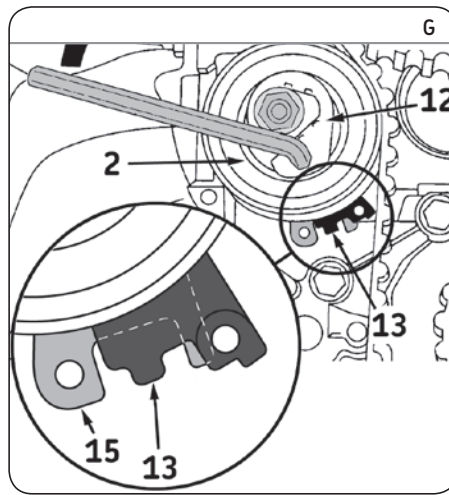
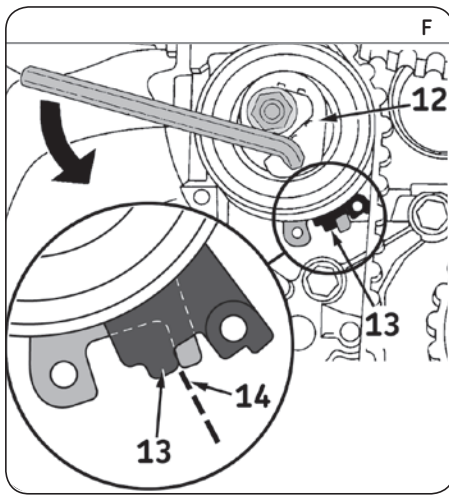
Hinweis: Beim Wiedereinbau der neuen Spannrolle **(2)** prüfen ob:

- Die Einstellnasen **(9)** der Rollenplatte richtig in der Nut **(10)** des Zylinderkopfs des Motorblocks sitzen (**Bild E**).
 - Der Stift **(11)** richtig sitzt (der Stift darf nicht vor dem Einbau des neuen Zahnriemens entfernt werden) (**Bild E**).
- 13) Die Ausrichtung der Einstellmarkierungen prüfen **(6)** und **(7)** (**Bild C**). Prüfen, ob der Stab **(8)** richtig sitzt (**Bild D**).
 - 14) Die Schraube inkl. Unterlegscheibe der Kurbelwellenscheibe wieder einbauen und mit **15 Nm** festziehen.



Install Confidence





Hinweis: Eine neue Kurbelwellenscheibenschraube montieren.

- 15) Den Zahnriemen (1) unter Ausrichtung seiner Markierungen mit den Markierungen (6) und (7) des Kurbelwellenrads und des Zahnrads der Nockenwelle (Bild C) wieder einbauen.
- 16) Den OT-Fixierstab (8) (Bild D) und den Stift (11) der Spannrolle (Bild E) entfernen.
- 17) Einstellplatte (12) der Spannrolle mit einem Sechskantschlüssel (6 mm) gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis sich die bewegliche Markierung (13) in der maximalen Spannposition befindet. Die bewegliche Markierung (13) befindet sich in diesem Falle auf Position (14) (Bild F).
- 18) Befestigungsmutter der Spannrolle mit Drehmoment 24 Nm anziehen. Spannrolle darf der Zylinderkopf nicht berühren. Wenn dies den Fall sei Prozedur wieder neu anfangen (Bild H).
- 19) 6 Kurbelwellendrehungen im Uhrzeigersinn bis zum OT ausführen.
- 20) Ausrichtung der Markierungen prüfen (6) und (7) (Bild C). OT-Fixierstab einbauen (8) (Bild D).
- 21) Befestigungsmutter der Spannrolle (2) um maximal eine Umdrehung lockern und dabei ihre Einstellplatte (12) mit einem Sechskantschlüssel in Position halten. Die Einstellplatte (12) dann im Uhrzeigersinn drehen, um die bewegliche Markierung (13) der Rolle in die Mitte zu versetzen (15) (Bild G).

- 22) Befestigungsmutter (16) der Spannrolle mit Drehmoment 24 Nm anziehen.
- 23) OT-Fixierstab ausbauen (8) (Bild D).
- 24) 2 Kurbelwellendrehungen im Uhrzeigersinn bis zum OT ausführen.
- 25) Ausrichtung der Markierungen prüfen (6) und (7) (Bild C). OT-Fixierstab einbauen (8) (Bild D).
- 26) Kontrolle der Spannrolleneinstellung: Die bewegliche Markierung (13) muss sich in der Kerbenmitte (15) der Spannrolle befinden (Bild G).

Hinweis: Die Zahnriemenspannung ist richtig, wenn die bewegliche Markierung (13) der Spannrolle mit der Kerben Mitte (15) der Spannrollenplatte ausgerichtet ist (Bild G).

- 27) Sind die Markierungen nicht ausgerichtet, den Zahnriemen ausbauen und die Einstellung der Spannung ab Schritt 12 wiederholen.

Hinweis: Spannrolle ebenfalls ausbauen (2). Der Stift (11) (Bild E) muss in die Öffnungen der rückwärtigen Platten der Rolle eingesetzt werden.

- 28) OT-Fixierstab ausbauen (8) (Bild D).
- 29) Kurbelwellenscheibe aus- und Steuergehäuse wieder einbauen. Kurbelwellenscheibe wieder einbauen und Schraube mit $40 \text{ Nm} + 125^\circ \pm 6^\circ$ (Clio / II, Modus, Twingo I, Sandero) oder $40 \text{ Nm} + 70^\circ \pm 5^\circ$ (Kangoo I, Kubistar) festziehen. (Bild A).

- 30) Die ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau wieder einbauen.
- 31) Kühlerkreislauf mit der vorgeschriebenen Kühflüssigkeit füllen
- 32) Bei Betriebstemperatur des Motors Dichtheit des Kreislaufs sorgfältig prüfen. Kühflüssigkeit Niveau kontrollieren bei abgekühltem Motor. (Raumtemperatur 20 °C)

Hinweis: „Die SKF-KITS sind für Berufsmechaniker im Automobilreparaturbereich bestimmt; sie müssen mit Werkzeugen ausgestattet werden, die von diesen Mechanikern benutzt werden. Diese Anleitung ist auf keinen Fall für Privatpersonen bestimmt. Für Montagen, die nicht von Berufsmechanikern des Automobilreparaturbereichs ausgeführt werden, kann weder die Garantie in Anspruch genommen noch die Firma SKF verantwortlich gemacht werden, die jede Haftung im Fall der Nichtbeachtung der in dieser Anleitung enthaltenen Anweisungen ablehnt. Dieses Dokument ist das ausschließliche Eigentum der Firma SKF. Jede Darstellung und Wiedergabe, ob ganz oder teilweise, ist ohne das schriftliche Einverständnis der Firma SKF untersagt.“